# (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

# (11)特許出願公開番号

# 特開平6-237818

(43)公開日 平成6年(1994)8月30日

(51) Int.Cl. <sup>6</sup>		識別記号	庁内整理番号	FI	技術表示箇所
A 4 5 D	34/04	В			
	40/26	Z	2119-3B		
A 4 6 B	3/18		2119-3B		

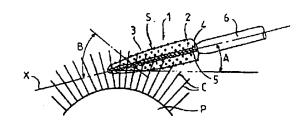
		審査請求	<b>大語求</b>	発明の数5	FD	(全 5 .	頁)
(21)出願番号	<b>特顯平6-27572</b>	(71)出願人	392006020 ロレアル				
(22)出願日	平成6年(1994)2月1日		LOREA フランス国	AL 国パリ75008、	リュー・	・ロアイ・	ヤ
(31)優先権主張番号	9301344		ル 14番				
(32)優先日	1993年2月8日	(72)発明者	ジァン・バ	いく、ゲレー			
(33)優先権主張国	フランス(FR)			国パリ75018、 コー 15番	リュー	エジェ	シ
		(74)代理人	弁理士 勇	其田 雄造	(外1名	)	

# (54) 【発明の名称】 化粧用プラシ

### (57)【要約】

【目的】 化粧品を入れた容器の絞り具に対する抵抗を 一層弱くし、化粧品を剛毛に沿い一層よく分布し、化粧 品を一層良好に塗布できる化粧品用プラシを提供するこ とにある。

【構成】 化粧用プラシ1は、U字形に曲げた針金で形 成され半径方向の剛毛3を間に捕捉するようにねじった 分枝部1,5を持ち、柄6の端部に固定した心2を備え ている。この心の剛毛は、左に回してねじられ、柄から 化粧用プラシの端部に向かって進むときに、心の軸線X のまわりに時計回り方向に回る巻き輪を形成するが、化 粧用プラシの剛毛は、心と、先端を上方に向けて自分の 前方に実質的に上下方向にブラシを保持する観察者との 間に位置する区域において、左から右に立上がるらせん 形の層Sを形成する。



1

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 U字形に折曲げた針金で形成され、この 針金の分枝部をねじつてこれ等の分枝部の間に半径方向 の剛毛を捕捉するようにした心を備え、この心を柄の端 部に固定して成る、とくにマスカラをまつげに塗布する ための化粧用プラシにおいて、前記心(2)の前記分枝 部(4), (5)は、前記柄(6)内に固定した心端部 から軸線×に沿って見て、前記柄(6)から前記化粧用 ブラシの端部に向かい進んだときに前記心の軸線のまわ りに時計回りに回る巻き輪を形成するように左に回して 10 ねじるが、前配化粧用ブラシの剛毛(3)は、前記心 (2) と前記化粧用プラシの先端を上方に向けて自分の 前方に実質的に上下方向に前記化粧用プラシを保持する 観察者との間に位置する区域において左から右に立上が るらせん形の層Sを形成するようにしたことを特徴とす る化粧用プラシ。

【請求項2】 前記化粧用プラシの軸線Xに対する前記 **剛毛のらせん形の層Sの傾斜角Bを約35°にしたこと** を特徴とする請求項1の化粧用プラシ。

【請求項3】 前記心を支える前記柄(6)が、前記心 から遠い方の他端部に、マスカラを入れた容器Rの頚部 (11) にねじ込むためのねじ(9) を設けた栓(8) を備え、前記頚部(11)に、前記容器から前記化粧用 ブラシを引き出す時に、この化粧用ブラシが通過する紋 り具(12)を設けた請求項1乂は2の化粧用プラシに おいて、前記心の分枝部(4),(5)を前記栓のねじ (9) と同じ方向に回して巻き輪を形成するようにねじ ったことを特徴とする化粧用プラシ。

【請求項4】 前記容器(11)に対して前記栓(8) のねじ込み方向を時計回り方向とした請求項3の化粧用 30 プラシにおいて、前記心(2)の分枝部(4), (5) をねじることにより、前配柄(6)に固定した前記心の 部分からこの心の自由端に向かって進むときに、前記巻 き輪が前記心の軸線Xのまわりに時計回りに回るように したことを特徴とする化粧用プラシ。

【請求項5】 針金fをU字形に折曲げた後に、かつこ のU字形の分枝部(4), (5)の間に剛毛(3)を配 置した後に、前記じ字形の前記分枝部をねじるようにす る、とくにマスカラをまつげに塗布するための化粧用ブ ラシを作る方法において、前記化粧用プラシをねじるた 40 のまわりに時計回りに回るようにねじってある。 めに、前記U字形の湾曲部分を前記分枝部(4),

(5) の自由端部に対して逆時計回り方向gに回すこと を特徴とする方法。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、半径方向の剛毛を間に 捕捉するようにねじつた分枝部を持つU字形に曲げた針 金で形成され柄の端部で固定した心を備え、とくにまつ げにマスカラを塗布するための化粧用プラシに関する。

[0002]

【発明の背景】この種のブラシはたとえば仏国特許 FR -A-2, 663, 826号明細書に示してある。

【0003】化粧をするときに使用者は、2つの目の中 間横方向線に対して零でない或る角度をなしてブラシの 柄を保持する。従って従来知られているプラシでは、使 用者は、プラシの剛毛をまつげに整合させ、まつげを分 離させないでマスカラの滴を付着させている。従って得 られる化粧効果は改良される必要がある。

【0004】さらにプラシは一般に、マスカラを入れた 容器内に入れられる。この容器は、ブラシが通過する紋 り具を設けた頚部を備えている。この絞り具は、絞るの に比較的低い抵抗を伴い剛毛に沿いマスカラを比較的な めらかに付着させることができることが望ましい。

【0005】本発明の目的はとくに、前記した障害をも はや持たないか又はこれ等の障害の一層少ないとくにま つげにマスカラを塗布する化粧用プラシを提供すること にある。

【0006】本発明によれば前記したような化粧用プラ シでは、前記心の分枝部は、柄に固定した心端部から心 軸線に沿って見て、前記柄からブラシ端部に向かい進ん だときに前記心の軸線のまわりに時計回りに回る巻き輪 を形成するように左に回してねじるが、化粧用プラシの 剛毛は、前記心と、前記化粧用プラシの先端を上方に向 けて自分の前方に実質的に上下方向に前記化粧用プラシ を保持する観察者との間に位置する区域で左から右に立 上がるらせん形の層を形成するようにしたことを特徴と

【0007】軸線に対する剛毛のらせん形の層の傾斜角 は約35°とするのが好適である。

【0008】一般に心を支える柄は、その心から遠い方 の端部にマスカラを入れた容器の頚部にねじ込むための ねじを形成した栓を備えている。この頚部に、前記容器 から前記化粧用プラシを引き出すときに、この化粧用ブ ランが通過する絞り具を設けてある。本発明によればこ のブラシの心の分枝部は、その栓のねじと同じ方向に回 る巻き輪を形成するようにねじられる。

【0009】一般に容器に対する栓のねじ込み方向は、 時計回りである。又心の分枝部は巻き輪が柄に固定した 心部分から心自由端部に向かって進むときに、心の軸線

【0010】すなわち頚部に対し栓をねじ戻す回転運動 は、絞り具に対しプラシをねじ戻す回転運動と同じ方向 に生ずる。

【0011】本発明は乂、針金をU字形に折曲げた後 に、かつこのU字形の分枝部の間に剛毛を配置した後 に、前記U字形の前記分枝部は、このU字形の弯曲部分 を前記分枝部の自由端部に対して逆時計回りに回すこと によつて、ねじられる。

【0012】このプラシの剛毛を成形するには、プラシ 50 の回転方向と切りそろえ器の回転方向とを通常の回転方 3

向に対して逆にする。

【0013】本発明は前記した構造のほかに添付図面に 例示した実施例について後述する若干の構造を含むもの である。

#### [0014]

【実施例】図1には柄101に支えた従来のプラシ10 0を使う化粧操作を示す。右目のまぶたPは上方から見 たものである。 使用者はその右手に柄101を保持し柄 101の軸線と両眼の中間の横方向線に平行な線しとの 間に角度Aをなす。角度Aは実際上10ないし15°の 10 程度である。従来のプラシ100では、剛毛102は、 ブラシ100を自分の前方で上下方向に端部を上向きに して保持する観察者に対しこの観察者及びプラシ軸線の 間に在る区域で右方から左方に立上がる層103をらせ ん状に形成する。

【0015】このような構造では図1に示すようにまつ げCは実際上プラシの剛毛の層103に整合する。従っ てマスカラの滴はまつげにこれ等のまつげをプラシ掛け により分離させないで付着する。このようにして得られ る化粧効果は改良する必要がある。

【0016】このために本発明によれば化粧用プラシ1 は図3に示すように通常U字形に折曲げた針金で形成し た心2を備えている。剛毛3は、U字の各分枝部(br anch) 4, 5の間にこれ等の分枝部4, 5の平面に ほぼ直交して配置してある。各分枝部4,5は次いで、 各枝分かれ脚の自由端に対してこのU字の湾曲端部を左 方にすなわち逆時計回りに回すことによつてねじる。こ のねじり運動は図3に矢印度により例示してある。

【0017】得られる各1巻き(turn) [以下巻き 輪と呼ぶ]を示すために図4は部分的にねじった分枝部 30 4. 5を示す。各巻き輪はまだ実質的に隣接していな い。心を仕上げると図2に示すように各巻き輪は実際上 互いに隣接しこれ等の巻き輪の間に剛毛3をつかむ。

【0018】図2及び図4に明らかなように柄内に固定 するようにした分枝部4、5の自由端部から軸線Xに沿 って見ると心2の巻き輪は、各分枝部4,5の自由端部 から心2の反対側端部に向かって進むときは心2の軸線 Xのまわりに時計回りに回る。本発明化粧用プラシの剛 毛3は、心2と、本発明化粧用プラシをその先端を上方 に向けて自分の前方にほぼ上下方向に保持する観察者と 40 の間に位置する区域で左方から右方に立上がるらせん形 の層Sを形成する。層Sのこの立上がり方向を明示する ように、図の平面の前方に位置する各層は実線で表わし てあるが、この平面の後方に位置する層は破線で表わし てある。

【0019】心2の軸線に対する各層Sの平均傾斜角B は、心2の巻き輪のピッチにより定められる。

【0020】従来のプラシに対して巻き輪を逆にした本 発明による化粧用プラシ1では、化粧中に図2に示すよ 品を一層均等に付着させ、とくにまつげCを出発点から 右方に分離する効果がある。約15°の同じ角度Aで各 まつげCは、約35°の角度Bにわたり層Sを横切って 約70°をなす。

【0021】剛毛3は、U字の各分枝部4,5間に位置 させたときに、図3に示すように一般に互いに同じ長さ を持ち又各剛毛3の端部は互いに整合する。各剛毛3の 中間部は、実質的に心の軸線上にある。従って分枝部 4,5をねじった後各剛毛3の端部の包絡面は、心2の 軸線Xのまわりに軸対称の円筒面である。一般に化粧用 プラシ1は、円筒形の形状とは異なる形状を持ち、たと えば柄から遠い方の端部に向かいテーパを付けた円すい 台形の形状を持つ。

【0022】このためにたとえば心の軸線に平行な軸線 を持つが反対方向に先端を持つ円すい台形の切り取り具 (trimmer) 7を使う。切断作業中に化粧用プラ シ1及び切り取り具7を、それぞれ軸線のまわりに回転 させる。従来のプラシに対し回転方向を逆にすることに よつて、ブラシ及び切り取り具は従来のブラシを切断す 20 るようにした方向とは逆の方向に回転させる。

【0023】化粧用プラシ1は一般に、心2から遠い方 の柄6の端部に、マスカラを入れる容器Rの頚部11の おねじ10にねじ込むめねじ9を設けた栓8(図7及び 図8参照)を備えている。頚部11は、一般にたわみ性 材料とくにエラストマー質材料で作った1種の座板から 成る絞り具 (wringing device) 12を 内部に設けてある。絞り具12の内部オリフィスの直径 は柄6の直径よりわずかに大きいだけで、この絞り具1 2の貫通が、少なくとも部分的に折れ曲がらなければな らない剛毛3により生ずるる若干の抵抗を受けて行われ

【0024】本発明によれば化粧用プラシの心2の巻き 輪と、剛毛3の層Sとは、栓8のめねじ9と頚部11の おねじ10とに対し同じ方向に回転する

【0025】化粧用プラシ1を容器Rから引き出すとき は、使用者は先ず栓8に回転運動を加えて栓8を頚部1 1からねじ戻す。この回転運動は逆時計回りに生じさせ る。栓8をねじ戻すときは、使用者は、並進運動を加え て抜き出しを終える。 実際上この並進運動は、栓8のね じ戻しを生ずる方向と同じ方向の回転運動により行われ

【0026】プラシ1の層Sがねじ9と同じ方向に回転 することによつて、逆時計回りの回転運動を受ける各層 Sによる絞り具12の通り抜けは絞り具12に対する化 粧用プラシ1のねじ戻しに対応し、絞り具12を通過す るときに剛毛3により加わる抵抗を減らす。

【0027】絞り具に対する抵抗の一層弱いプラシの剛 毛3は、生ずる部分的真空が一層弱く、従って引き出し 中の圧力作用が一層低い。化粧品は剛毛に沿い一層よく うに、まつげCは剛毛の層Sに対し横方向になり、化粧 50 分布しこれ等の剛毛は化粧品をまつげCに沿い一層良好 5

に平滑にする。

【0028】心2の巻き輪のピッチは、絞り具12による絞りを調整するようにねじ9のピッチしは異なるように選定すればよい。

【0029】化粧用プラシ1は多くの変化変型を行うことができる。図9は一層大きい横断面を持ち巻き輪ごとに一層少数の剛毛を使う剛毛を備えたわずかに異なるプラシを示す。このブラシは、中心から片寄らせた心を備えてもよい。

【0030】本発明化粧用ブラシは互いに異なる横断面 10 を持つ剛毛を混合して設けてもよい。各剛毛は縦方向の毛管作用スリット又はみぞを備えてもよい。各剛毛は管状でもよい。

【0031】各剛毛3の横断面は異なる形状とし、円形、卵形、多重ロブ付き、長方形、扁平形等にしてもよい。

【0032】各剛毛の端部は、ぎざぎざを付け又はふく らみを設けてもよい。各剛毛は比較的剛性の剛毛と一層 たわみ性を持つ剛毛とを混合して形成してもよい。

【0033】互いに異なる直径の剛毛を混合した場合に 20 は、大きい直径を持つ剛毛を一層小さい直径の剛毛より一層長くし又は一層短くしてもよい。各剛毛は、ポリアミド、ポリエステル、ポリエーテループロックーアミド又はポリテトラフルオルエチレンのような普通の熱可塑性材料から作る。これ等の熱可塑性材料は、これ等の剛毛の温潤性又はそのすべり特性を変える添加物を含んでもよい。これ等の添加物は、硫化モリブデン、窒化ほう

素又は商品名「テフロン」として市販されている製品、フラレン(fullerens)、黒鉛、滑石又は類似の材料のうちから選定する。

6

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】従来方式のブラシによるまつげの化粧を示す平 面図である。

【図2】本発明によるブラシを使う化粧を示す図1と同様な平面図である。

【図3】本発明プラシを作る工程位相の側面図である。

10 【図4】本発明プラシを作る別の工程位相の側面図である。

【図5】プラシの剛毛の切断作用を示す側面図である。

【図6】図5のVI-VI線に沿う断面図である。

【図7】本発明プラシをマスカラ容器から取出し始める ときにおける縦断面図である。

【図8】 絞り具に対する本発明プラシの通過時の状態を示す縦断面図である。

【図9】本発明プラシの1変型の側面図である。

## 【符号の説明】

f

20 1 化粧用プラシ 2 心 3 剛毛 4,5 分枝部 6 柄 S らせん形の層 X 軸線

針金

